

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Технологическая (проектно-технологическая) практика»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.02 «Технологические машины и оборудование» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Цифровые технологии в формообразовании изделий

Общий объем дисциплины – 6 з.е. (216 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет с оценкой.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- УК-1.4: Рассматривает возможные варианты решения поставленной задачи, критически оценивая их достоинства и недостатки;
- УК-2.1: Анализирует поставленную цель и формулирует задачи, которые необходимо решить для её достижения;
- УК-2.2: Выбирает оптимальный способ решения задач с учётом существующих ресурсов и ограничений;
- ПК-5.1: Способен разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы;
- ПК-6.1: Способен проектировать технологию изготовления оснастки;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Технологическая (проектно-технологическая) практика» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения заочная. Семестр 8.

1. Инструктаж по технике безопасности. Выдача заданий, инструктаж по технике безопасности, оформление документов на практику.

2. Самостоятельная работа студентов на практике. Работа с научно-технической литературой, патентами, нормативно-техническими документами, ЕСТПП, ЕСТД и ЕСКД.

3. Основной этап. Выполнение индивидуального задания, сбор материалов для выполнения выпускной квалификационной работы.

4. Оформление и защита отчета по практике. 1. Оформление отчета по практике;
2. Подготовка к защите отчета по эксплуатационной практики..

Разработал:
доцент
кафедры ТиТМПП

А.А. Апполонов

Проверил:
Декан ТФ

Ю.В. Казанцева