

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Автоматизация литейного производства»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.02 «Технологические машины и оборудование» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Цифровые технологии в формообразовании изделий

Общий объем дисциплины – 8 з.е. (288 часов)

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ПК-7.1: Способен формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов;
- ПК-8.2: Способен выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Автоматизация литейного производства» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения заочная. Семестр 9.

Объем дисциплины в семестре – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет

1. Введение. Предмет и задачи дисциплины. Краткий исторический обзор развития автоматизации литейного производства.

2. Методы и средства измерения параметров технологических процессов. Назначение, конструкции и принцип действия приборов для автоматического измерения температуры..

Форма обучения заочная. Семестр 10.

Объем дисциплины в семестре – 5 з.е. (180 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен

1. Переключающие устройства.. Назначение, устройство и принцип действия электромагнитных реле..

2. Типовые схемы автоматизации технологических процессов литейного производства.. Применение систем автоматического управления участков смесеприготовления, автоматических формовочных линий для реализации прогрессивных методов эксплуатации технологического оборудования..

Разработал:

доцент

кафедры ТиТМПП

А.А. Апполонов

Проверил:

И.о. декана ТФ

Ю.В. Казанцева